



Sanificazione automatica ad Ozono con riconversione monitorata in O₂

Un prodotto interamente progettato e realizzato in ITALIA

**PROCESSO SICURO,
COMPLETAMENTE
AUTOMATIZZATO**

(Tempo medio di sanificazione 60 minuti)



Raccomandato dall'Istituto Superiore di Sanità

Efficace contro Coronavirus





Ozonizzatore automatico con controllo remoto

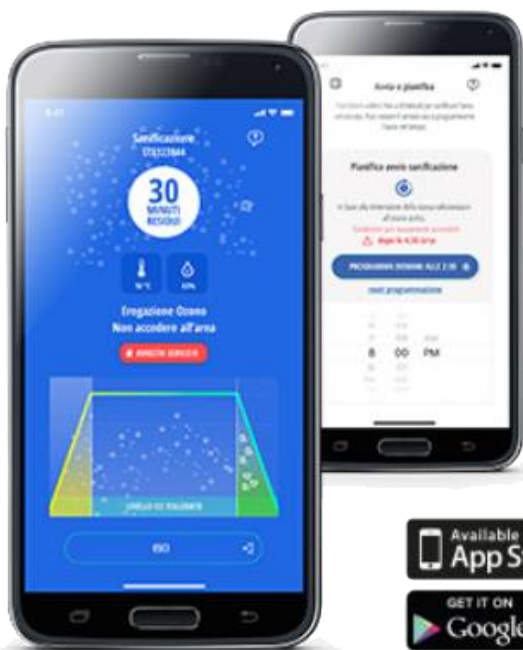
Caratteristiche Prodotto:

In un panorama caratterizzato da molte offerte improvvisate, WEBBIT propone un prodotto professionale, **dedicato al mondo ospedaliero**, ricco di accorgimenti e funzioni esclusive.

Grazie al particolare ed esclusivo procedimento che prevede la conversione, a fine ciclo, dell'ozono in ossigeno, è **l'unico sanificatore esistente sul mercato che garantisce la corretta qualità dell'aria e tutela la persona.**

Dovendo **saturare** l'aria presente nell'area di applicazione è necessario, per il corretto funzionamento, chiudere il locale e fermare, durante il processo, climatizzazioni o ricircoli d'aria.

Sanificazione garantita da un
solo dispositivo fino a 50 mq e
120 m³



Applicazione dedicata per un controllo remoto

Comoda **APP per sistema iOS e Android** con la quale controllare passo per passo l'avanzamento del processo, disporre dell'elenco storico degli interventi eseguiti e, cosa estremamente importante, procedere alla generazione di un documento PDF stampabile che certifica la corretta sanificazione con accesso riservato anche su Cloud. Registro online per verificare tutte le sanificazioni svolte, anche da dispositivi diversi.

L'unico dispositivo con applicazione per monitorare l'andamento della sanificazione ed avviso di locale sanificato.

Ideale anche per luoghi di lavoro

Grazie alla sua efficacia ed affidabilità risulta perfetto anche per la sanificazione di stanze di alberghi, bar, imbarcazioni, sale di attesa, uffici e locali in genere. Anche in questo caso, l'operatore potrà beneficiare del funzionamento completamente automatico, non dovendo fare nulla altro che avviare il dispositivo tramite APP ed aspettare che la sanificazione sia terminata.

Il dispositivo, grazie ai suoi sensori individuerà la quantità corretta di ozono da diffondere. La riconversione dello stesso ozono in ossigeno a fine procedura risulta essenziale per evitare che l'ambiente possa rivelarsi irritante o maleodorante al rientro.

Sensori integrati di ozono, umidità e temperatura

In 3 step... una sanificazione sicura, efficace e certificata!

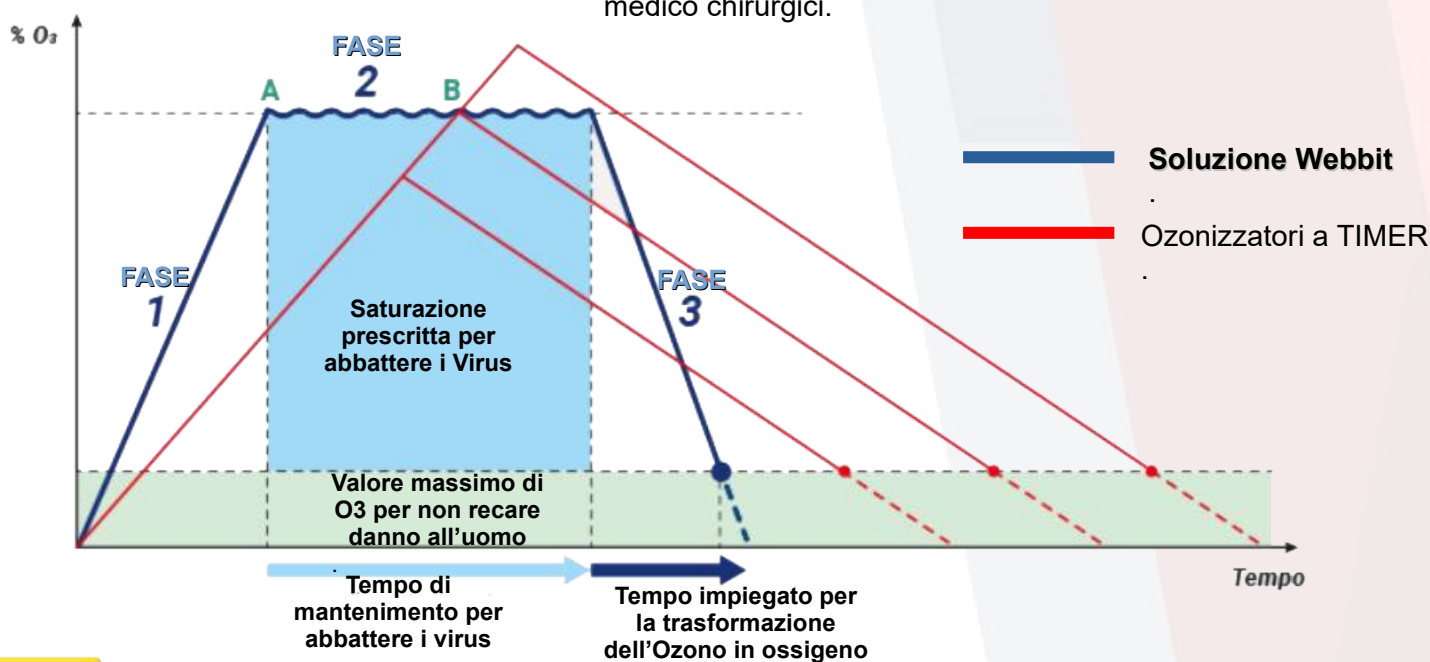
FASE 1 Produzione OZONO

Nella prima fase **trasforma**, l'ossigeno (O_2), presente nell'aria in ozono (O_3) e lo **diffonde** in maniera precisa, **controllata e uniforme** (non tramite un semplice Timer). Questa fase è resa più efficace e sicura grazie ad un **filtro** posto in aspirazione e volto ad impedire il passaggio di polveri verso il generatore di ozono.



FASE 2 Mantenimento livello Ozono

Fase di **disinfezione** vera e propria, durante la quale il microprocessore, sulla base dei dati forniti dai suoi sensori, **mantiene** la quantità ideale di ozono e ne determina la permanenza necessaria per procedere alla **eliminazione** di muffe, funghi, virus e batteri, come previsto dagli standard medico chirurgici.



FASE 3 Riconversione in Ossigeno

Ciclo inverso di trasformazione dell'ozono residuo in ossigeno tramite un catalizzatore. L'ozono, in alte concentrazioni, è infatti un gas nocivo, ed è essenziale che ne venga assicurata una concentrazione residua che non sia nociva per l'uomo.



FASE 4 Accesso immediato al locale

Qualità dell'aria garantita a fine processo! Inoltre viene generato un **PDF di avvenuta sanificazione** secondo standard.

Caratteristiche Tecniche

Capacità generazione O3: Superiore a 10 gr/h
Camera generazione O3: Vetro borosilicato
Tipologia funzionamento: Completamente automatico a saturazione controllata
Sensori: Ozono, Temperatura, Umidità
Filtro aria in ingresso trattamento: Dust Filter
Trasformazione O3 -> O2: Filtro carboni attivi
Rumorosità: <50 dB
Costruzione cabinet: Acciaio inox
Potenza: Max 80W (Potenza modulata per ottimale saturazione)

Volume flusso aria ventole: 210 m³/h cad.
Dimensioni: 370 x 252 x 192 mm
Peso: 5,7 Kg
Alimentazione: 120-240 V e 12 V per ambulanze e auto mediche
Controllo remoto: Tramite APP (Apple Store / Google Play Store) o IDC5 (AXONE Nemo)
Indicatori di stato: 2 Led
Bluetooth: Di serie
Garanzia: 2 anni
Conformità normative ministeriali: Prot. n.24482 31/07/1996 e CNSA 27/10/2010



Materiale di consumo (monitorato dall'applicazione):

Filtro Aria (garantito 500 cicli)
Filtro Carboni Attivi (garantito 500 cicli)
Sensore Ozono (ogni 3 anni)
Generatore Ozono (ogni 3 anni)

SANIFICAZIONE CON TRATTAMENTO MEDIANTE OZONO



PROTOCOLLI RILASCIATI IN ITALIA:

- *Università di Napoli "Federico II"*
prove in vitro del potere inattivante dell'ossigeno nascente verso enterobatteri patogeni e assenza di mutazioni genetiche
- *Università di Udine - Dipartimento di scienze degli alimenti prot. 219/94*
test di decontaminazione su superfici piane di attrezzature adibite a lavorazioni carni salmonelle - listerie
- *Università degli Studi di Parma - Istituto di microbiologia*
prove di verifica della capacità sterilizzante su colonie batteriche e .coli s.aureus - ps.aeruginosa - str duranS
- *Ministero della Sanità Istituto Superiore di Sanità – Dipartimento Alimentazione e nutrizione veterinaria, protocolli depositati certificazioni, protocollo 24482 31/07/96*